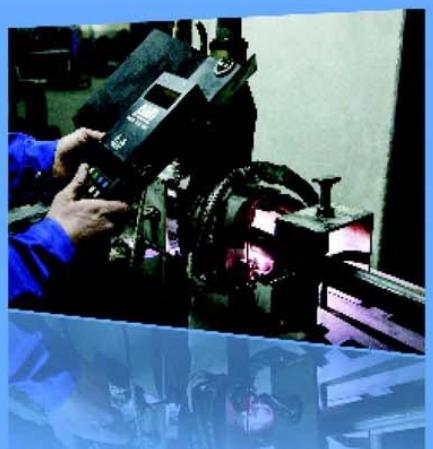
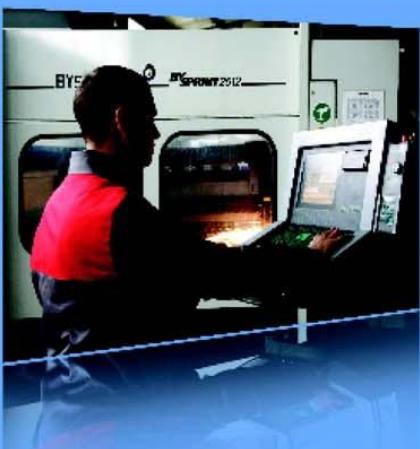


ПАРОГЕНЕРАТОРЫ



Высокопроизводительные, Безопасные, Экономичные и Экологичные



Меньше Топлива Больше Экономии

Парогенераторы ALBA – минимальный расход топлива и максимум экономии.

Парогенераторы ALBA предназначены для оптимального решения вопросов обеспечения высококачественным паром предприятий самых различных отраслей промышленности и сфер деятельности, в том числе в энергетике, строительстве, туризме, здравоохранении, нефтехимии, пищевом производстве, швейной, текстильной, упаковочной и других отраслях промышленности.

Парогенератор ALBA – это технологичный и экономичный агрегат для производства пара, который благодаря эргономичной конструкции и оптимальной системе горения за короткий промежуток времени начинает непрерывно вырабатывать пар и обеспечивает потребителю значительную экономию топлива. И самое главное, Парогенератор ALBA, как прямоточный котел, является абсолютно безопасным так как отсутствует опасность взрыва.

Сегодня парогенераторы ALBA успешно функционируют на различных производствах и объектах на всех континентах: на предприятиях добывающей и перерабатывающей индустрии, в прачечных и пищевых блоках 5-звездочных отелей, на нефтегазовых буровых платформах расположенных на просторах морей и океанов, на военно-морских и торговых судах.



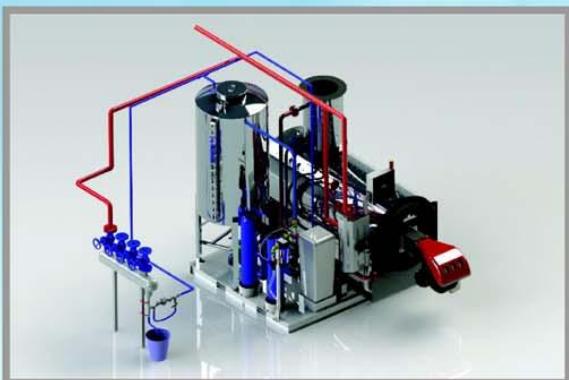
ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА :

- **ОТСУСТВИЕ ОПАСНОСТИ ВЗРЫВА.**
- Высокий к.п.д., до 92-94%.
- Низкий уровень выброса NOx.
- Подача пара через 3 минуты после запуска «с холодного старта».
- Совместимость с компьютерной системой предприятия.
- Вывод всей информации на цифровой экран управления.
- Малые габариты и масса.
- Простота в управлении и обслуживании.
- Может работать на газе и/или дизельном топливе.
- Наличие разрешительной документации ГОСТа и Разрешения Федеральной Службы по Экологическому, Технологическому и Атомному Надзору России, УКРСЕПРО Госстандарта Украины, Сертификата Качества CE.

Ваша Котельная Готова За Считанные Часы

Парогенераторы ALBA в Модульном Исполнении.

С Парогенераторами ALBA в Модульном Исполнении Ваша котельная будет готова к работе за считанные часы. Парогенераторная система ALBA в Модульном Исполнении состоит из парогенератора, системы подготовки воды, бака конденсата, антикавитационного подпиточного насоса и системы обвода 'by-pass', смонтированных на специальной платформе. Все элементы системы обвязаны и соединены между собой. *Парогенераторная система в смонтированном виде поставляется на объект заказчика, где будет введена в эксплуатацию нашими специалистами.*

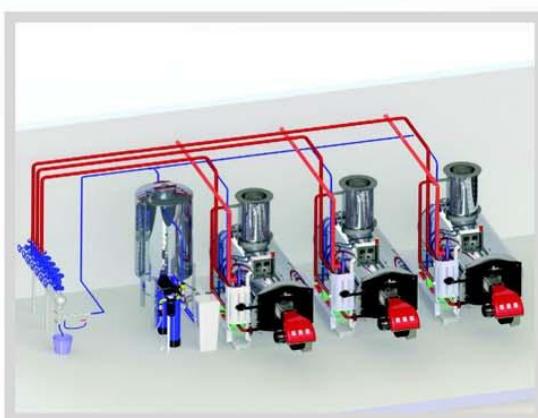


Парогенераторы ALBA в Каскадном Соединении

Оптимальное решение при меняющейся потребности в больших объемах пара.

Компания ALBA с квалифицированным инженерно-техническим персоналом, с нацеленностью на удовлетворение запросов клиентов и с целью сведения к минимуму производственных издержек предлагает потребителям самые эффективные и экономичные решения в вопросах парообеспечения. Благодаря использованию Каскадной Системы Соединения Парогенераторов ALBA снабженных **Модуляционными Горелками Rielo** достигается до 50% экономии по топливу.

Каскадная Система Соединения Парогенераторов ALBA состоит из 2-х и более единиц оборудования и, функционируя по принципу «расходовать столько топлива, сколько потребляется пара», автоматически запускает или отключает требуемое количество парогенераторов в соответствии с потребностью производства в паре. Каскадная Система, наряду с максимальной экономией топлива, расход которого происходит только при потреблении пара, также обеспечивает принцип наличия **основного и резервного пароагрегатов**, что особенно важно на производствах постоянного цикла.



Почему Парогенераторы ALBA?

ПАРОГЕНЕРАТОР ALBA

В условиях современного производства получение экономической прибыли невозможно без быстрого и оптимально эффективного использования энергоресурсов. Именно этот подход был взят во главу угла при создании и производстве парогенераторов ALBA, где **корреляция между змеевиком, корпусом котла и системой горения** позволяет добиться максимального теплового к.п.д. Тепло – это энергия, которая передается из одной среды с определенной температурой в другую среду с более низкой температурой по причине разницы температур. Скорость передачи энергии является основным фактором при оценке конструкционных и функциональных особенностей котельного оборудования. Именно высокая скорость передачи энергии и к.п.д. горения позволяют с максимальной эффективностью использовать энергоресурсы.

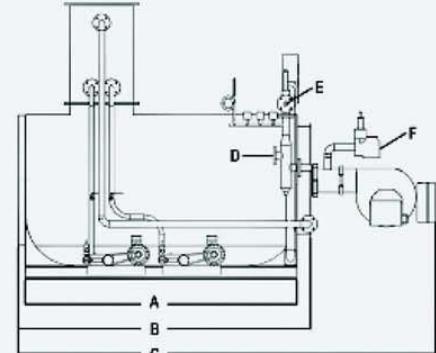
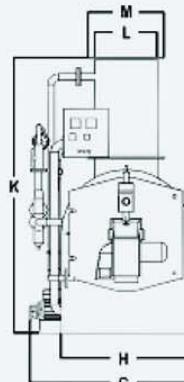
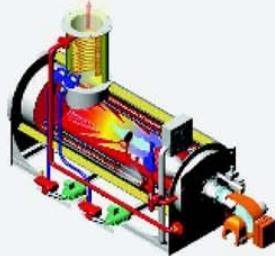
Парогенераторы ALBA – продукт рационального сочетания термодинамических расчетов с креативными производственными возможностями. В змеевиках, изготавливаемых на высокотехнологичных производственных линиях нашей компании, передача тепла осуществляется как результат сочетания проводимости материала с текучестью теплоносителя. С одной стороны, высокая инженерная мысль при разработке змеевика и всей конструкции парогенератора, технологическая оснащенность производства, профессионализм персонала; с другой – превосходство системы горения, комплектующие материалы и детали от ведущих производителей – все это наглядные показатели преимущества и превосходства парогенераторов ALBA. **Парогенераторы ALBA с высокой скоростью передачи тепла и эффективностью горения являются гарантией успеха Вашего бизнеса.**

- Благодаря использованию горелок **Riello** и **Weishaupt** достигается высокая эффективность горения.
- В процессе производства идеального змеевика используются цельнотянутые стальные трубы марки ST 35.8 толщиной металла 12 мм, имеющие сертификат качества Tenaris. Сварка труб в местахстыковки осуществляется на автоматических сварочных аппаратах Robotik Орбитального Принципа Действия, без присутствия «человеческого фактора». Далее труба завивается в змеевик на специальной вальцовочной машине.
- Трехпоршневые Насосы Speck (Германия) позволяют оптимизировать потребление воды и топлива, расходовать столько воды, сколько производится пара.
- В стандартную комплектацию горизонтальных парогенераторов входит специальной конструкции экономайзер с 3-х проходной системой. В результате предварительного подогрева воды достигается максимальный к.п.д. горения.
- На вертикальных парогенераторах 4-хпроходная система и сервоприводная технология при регулировке подачи воздуха и топлива дает превосходный результат и позволяет добиться высокого к.п.д.
- Покраска всех деталей парогенераторов электростатической порошковой краской осуществляется на автоматической покрасочной линии без вмешательства человеческого фактора.
- Внешний корпус парогенераторов ALBA покрывается нержавеющим металлическим листом с хромникелевой поверхностью марки Thyssen.
- Послепродажное обслуживание оборудования ALBA включает информационную, сервисную и техническую поддержку в непрерывном режиме 7 дней в неделю / 24 часа в сутки.



Горизонтальные Парогенераторы

Технические Характеристики



МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M
	мм	мм	мм	DN	дюйм	дюйм	мм	мм	мм	мм	мм
D05 - 500	1400	1660	2235	DN40	1 1/2"	1 1/4"	1280	900	2090	365	530
D05 - 750	1900	2160	3030	DN50	1 1/2"	1 1/4"	1530	1100	2190	365	530
D05 - 1000	1900	2160	3030	DN50	2"	1 1/4"	1530	1100	2190	365	530
D05 - 1500	2400	2660	3620	DN65	2 1/2"	1 1/2"	1650	1200	2290	445	650
D05 - 2000	2400	2660	3910	DN65	3"	2"	1650	1200	2290	445	650
D05 - 2500	2800	3060	4310	DN80	3"	2"	2175	1350	2310	445	650
D05 - 3000	2900	3160	4410	DN100	3"	2"	2100	1260	2310	445	650
D05 - 3500	3600	3860	5245	DN100	3"	2"	2305	1500	2420	445	650
D05 - 4000	3600	3860	5245	DN125	3"	3"	2340	1510	2700	445	650
D05 - 4500	4500	4760	6145	DN125	3"	3"	2730	1900	3000	445	650
D05 - 5000	4500	4760	6145	DN125	3"	3"	2930	2100	3000	445	650

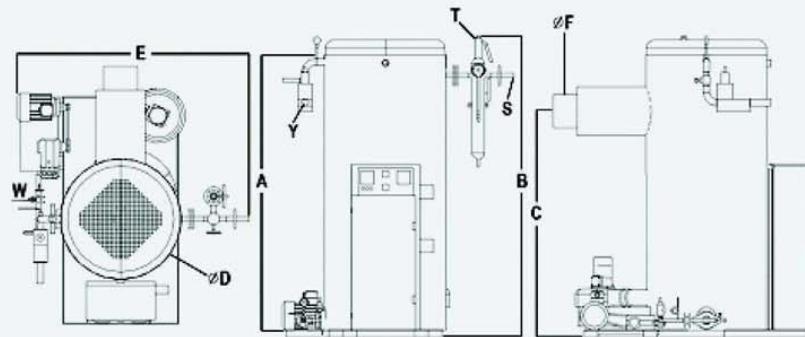
В таблице указаны данные для парогенераторов, работающих на природном газе.

D: Выход Пара; **E:** Предохранительный Клапан; **F:** Вход Газа; **L:** Диаметр Трубы (внутренний); **M:** Диаметр Трубы (внешний)

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПАРА	Производительность	Производительность	Масса	Противодавление	Электрическая Мощность	Уровень Шума
	ккал/час	кВт	тонна	мбар	кВт	дБ
500 кг/час	300.000	348,83	1,1	0,51	1,42	70
750 кг/час	450.000	523,25	1,8	0,44	2,7	72
1000 кг/час	600.000	697,67	1,9	0,39	2,7	73
1500 кг/час	900.000	1.046,51	2,5	0,32	3,85	75
2000 кг/час	1.200.000	1.395,34	2,8	0,27	6,8	77
2500 кг/час	1.500.000	1.744,18	3,1	0,24	6,8	77,5
3000 кг/час	1.800.000	2.093	4,1	0,21	12,4	78
3500 кг/час	2.100.000	2.441,86	4,5	0,18	13,2	79
4000 кг/час	2.400.000	2.790,69	5,3	0,16	14	80
4500 кг/час	2.700.000	3.139,53	5,5	0,14	14	80
5000 кг/час	3.000.000	3.488,37	5,8	0,13	23,5	80

Вертикальные Парогенераторы

Технические Характеристики



МОДЕЛЬ	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	F мм	S дюйм	Y дюйм	W дюйм	T дюйм
	1435	1500	1035	575	1200	190	1/2"	1"	1/2"	3/4"
D03 - 350	1700	1800	1350	710	1250	230	1"	1"	3/4"	3/4"
D03 - 500	1700	1800	1350	710	1250	230	1"	1/4"	3/4"	3/4"
D03 - 750	1900	2000	1510	810	1420	310	1/4"	1/4"	3/4"	1"
D03 - 1000	2150	2250	1760	860	1650	310	1/4"	1/2"	1"	1 1/4"
D03 - 1200	2150	2250	1760	860	1650	310	1/2"	1/2"	1"	1 1/4"
D03 - 1500	2250	2350	1850	1000	1800	350	1/2"	2"	1"	1 1/4"

В таблице указаны данные для парогенераторов, работающих на природном газе.

F: Диаметр Трубы; S: Выход Пара; Y: Вход Газа; W: Вход Воды; T: Предохранительный Клапан

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПАРА	Производительность	Производительность	Масса	Противодавление	Электрическая Мощность	Уровень Шума
	ккал/час	квт	тонна	мбар	квт	дБ
150 кг/час	90000	104,65	280	1,3	1,8	70
350 кг/час	210000	244,18	480	1,7	3,25	73
500 кг/час	300000	348,83	480	1,7	3,45	74
750 кг/час	450000	523,25	925	2	4,9	75,5
1000 кг/час	600000	697,67	1.200	2,3	5,7	77
1200 кг/час	720000	837,21	1.400	2,4	5,7	77
1500 кг/час	900000	1.046,51	1.750	3,1	5,7	77

Электрические Котлы



D01 Электрический Котел

- Возможность использования в любых помещениях и производствах, где имеется потребность в паре.
- За короткий промежуток времени начнет непрерывную выработку пара.
- Предохранительные Клапана имеет сертификацию Bureau Veritas.
- При коротком замыкании или чрезмерном повышении давления – полное отключение электропитания с автоматическим защитным отключением котла.
- Оснащен двумя прессостатами по давлению.



D02 Мини Котел

- Возможность использования в любых помещениях и производствах, где имеется потребность в паре.
- За короткий промежуток времени начнет непрерывную выработку пара.
- Предохранительные Клапана имеет сертификацию Bureau Veritas.
- При коротком замыкании или чрезмерном повышении давления – полное отключение электропитания с автоматическим защитным отключением котла.
- Оснащен двумя прессостатами по давлению.
- Наличие бака из нержавеющей стали обеспечивает выработку высококачественного пара.
- Водяный насосы на бронзовой опоре.

МОДЕЛЬ	Электрическая Мощность	Мах. Производительность Пара	Рабочее Давление	Тэны шт.	Габариты мм
	квт	кг/час	бар		
D02	4,5	6	3	1	365 x 405 x 875
D02-1	9	12	3	2	380 x 270 x 330
D01-1	15	20	4	2	675 x 675 x 990
D01-2	30	40	4	4	670 x 670 x 1300
D01-3	45	61	4	6	850 x 733 x 1300
D01-4	60	78	4	8	875 x 875 x 1285
D01-5	75	98	4	10	1050 x 1290 x 1650

О КОМПАНИИ

ALBA Makina была учреждена в 1969 г. с целью производства оборудования для предприятий бытовой химчистки, индустриального глажения и парогенераторов. Открытие первого завода компании с производственными площадями в 3500 кв.м совпадает с периодом расцвета текстильной и трикотажно-швейной промышленности Турции. В это время компания становится лидером в своей отрасли. Первые автоматические системы глажения, компьютеризированные прессы и парогенераторы в Турции были изготовлены на заводе ALBA. Внедряя в производство новейшие технологические разработки, ALBA за непродолжительный период времени достигла значительных успехов. В 1994 г. компания открывает свой новый завод с площадью крытых производственных помещений в 17000 кв.м. На сегодня производственные мощности компании оснащены самым современным оборудованием, позволяющим добиваться самых



высоких показателей по качеству и эргономичности производимой продукции. Наряду с производством парогенераторного оборудования ALBA выполняет работы по комплексному проектированию и монтажу котельной «под ключ». Наши специалисты качественно и в сжатые сроки проложат линии технологической связки и паропроводы.

С начала 2000-х годов ALBA входит в сектор логистики, впервые в Турции приступив к производству Автоматизированных Складских Систем ALBA-Лифт и ALBA-Карусель.

ALBA Makina с многолетним опытом производственной деятельности, с высокотехнологичной продукцией, с нацеленностью на удовлетворение запросов заказчиков и внедрение инновационных разработок является лидером в своей отрасли промышленности.



НАШИ ЗАКАЗЧИКИ



Центральный офис

ALBA MAKINA SAN. Ve TIC. LTD. STI.
Halkali Cad. Seher Sok. No:1 Gunesli, Istanbul, Turkey.
Tel : +90.212.656 86 06
Fax : +90.212.515 12 22
Web : www.albamakina.com
e-mail : alba@albamakina.com

Представительство в Украине

ТОВ «Босфор-Центр»
г.Киев, ул.Ушинского, д. 40, офис № 408
ТЕЛ : +38 (067) 802 20 50 ++38 (044) 390 11 90
ФАКС : +38 (044) 390 11 89
САЙТ : <http://www.parogenerator.com.ua>
E-MAIL : info@parogenerator.com.ua